

ИНСТРУКЦИЯ
по приготовлению краски черной маркировочной (МКЭЧ)
холодного отверждения

Состав краски:

- основа;
- отвердитель.

Соотношение компонентов при приготовлении (смешивании) краски:
на 1 гр. основы – 0,09 гр. отвердителя (1:0,09). Точное соотношение указывается при поставке.

Количество основы и отвердителя отмерять путем взвешивания на весах. Точность весов должна быть не хуже 1% от взвешиваемой массы основы.

Для перемешивания краски рекомендуется использовать стекло размером 150мм х 150мм х 4мм. и латунную палочку диаметром 4мм длиной 150-170 мм., рис.1.

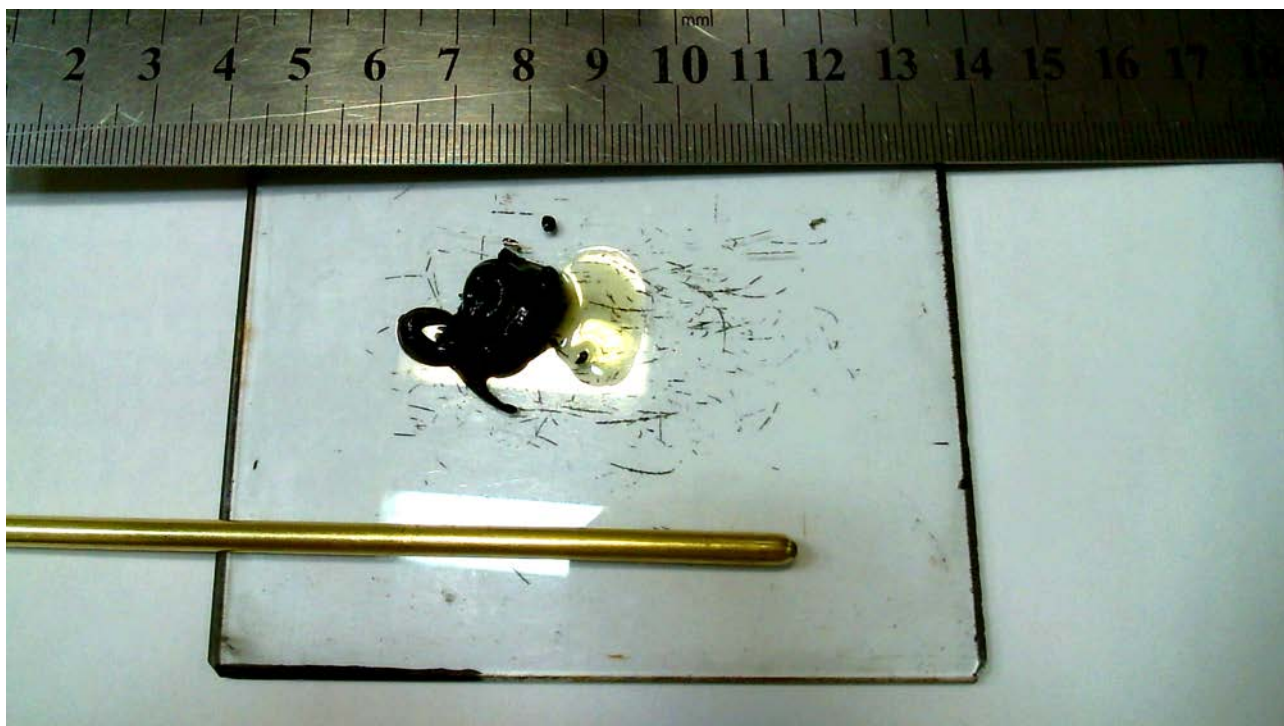


Рис.1. Инструменты для приготовления краски МКЭЧ

Взвесить стекло. Выдавить на стекло из шприца основу краски, контролируя с помощью весов необходимое количество.

Выдавить отвердитель из шприца на стекло, рядом с основой, контролируя с помощью весов необходимое количество.

Основу и отвердитель тщательно перемешать с помощью металлической или стеклянной палочки. Время перемешивания 15..20 минут. После выполнения этой операции краска готова к применению.

Жизнеспособность свежеприготовленной краски – 2 часа.

Нанесенная на изделие краска отверждается в течении 24 часов при температуре 20°С в нормальных условиях.

В течении последующих 72 часов краска достигает полного отверждения.

Ускорить процесс отверждения можно выдержкой изделия с нанесенной краской при температуре 60°С в течении 4-6 часов.

Основу и отвердитель хранить отдельно!

ВНИМАНИЕ:

В случае, если способ маркировки краской МКЭЧ требует уменьшения вязкости краски, необходимо ввести в состав краски Разбавитель.

Для расчета необходимого количества разбавителя необходимо обратиться к изготовителю для согласования его количества для достижения необходимого показателя вязкости краски.

Одним из способов нанесения маркировки разбавленной краской МКЭЧ является